

➔ MASSICOT IDEAL 7228-06 LT

MASSICOT PROFESSIONNEL PROGRAMMABLE AVEC ENTRAÎNEMENT HYDRAULIQUE DE LA PRESSE

Avec une longueur de coupe de 720 mm | entraînement électro-mécanique de la lame | presse hydraulique | réglage progressif de la pression par vis sans fin de précision (min. 250 daN, max. 2000 daN) avec affichage sur la commande | livré de série avec tables soufflantes (buses à billes sur tables avant et arrière) | descente de presse au pied pour le maintien de la pile avant la coupe | platine de presse avec verrouillage automatique et voyant de signalisation | entraînement électro-mécanique de la butée arrière (vitesse de déplacement de la butée arrière : 53 mm/s) | commande électronique programmable pour le déplacement de la butée arrière | bouton moleté électronique pour le déplacement progressif à vitesse variable de la butée arrière | lame de qualité supérieure en acier de Solingen | matérialisation optique de la ligne de coupe par diodes pour un éclairage puissant (LED) | table avant en acier inoxydable | jeu de 2 tables latérales en option, sur demande | SCS (Système de Coupe Sécurisée) : le massicot est équipé des dispositifs de sécurité suivants : équipé de série d'un barrage immatériel par cellules photoélectriques; carter de protection transparent sur la table arrière; interrupteur principal cadenassable et contacteur à clé ; commande bi-manuelle temporisée anti-répétitive; commande basse tension 24 Volt; système d'entraînement breveté IDEAL; retour automatique de la lame et de la presse de n'importe quelle position; frein à disque pour l'arrêt instantané de la lame; remplacement aisé de la lame, avec protection du tranchant; réglage de profondeur de lame par l'extérieur; remplacement aisé de la lame par l'avant, sans enlever les carters.

Alimentation : 400 Volt / 50 Hz / 3~² (triphase), Puissance du moteur (consommation) : 1,5 kW

Dimensions (H x L x P) : 1335 x 1305 x 1510 mm, Dimensions avec tables latérales : 2100 x 1600 mm (L x P)

Poids : 620 kg, Coloris : gris clair.



IDEAL 7228-06 LT
avec tables latérales (droite et gauche) en option



TABLES SOUFFLANTES



Les tables soufflantes facilitent la manipulation de lourdes piles de papier : livrées de série avec buses à billes sur tables avant et arrière.

CELLULES PHOTO-ÉLECTRIQUES



Barrage immatériel par cellules photo-électriques montées de série sur la table avant, pour une sécurité optimale et une utilisation professionnelle du massicot.

MATÉRIALISATION OPTIQUE DE LA LIGNE DE COUPE



La matérialisation optique de la ligne de coupe par diodes (LED) permet une coupe précise selon les repères de coupe.

➔ IDEAL 7228-06 LT

Longueur de coupe 720 mm
Capacité de coupe 80 mm
Coupe minimale 20 / 90° mm
Profondeur de table 720 mm
Alimentation 400 V / 50 Hz

¹ avec platine de presse
² d'autres voltages disponibles sur demande

⇒ COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROGRAMMABLE „EP“

COMMANDE ÉLECTRONIQUE PROGRAMMABLE „EP“ DE DÉPLACEMENT DE LA BUTÉE ARRIÈRE

Affichage digital des dimensions commutable en mm ou en pouces (précision au 1/10 mm) | saisie directe des dimensions sur clavier à 10 touches | touche mémoire pour coupes répétitives, touche mémoire automatique supplémentaire | trois touches mémorisables pour dimensions fixes (programmation libre) | commande programmable professionnelle (40 programmes de 36 positions chacun) avec exécution automatique | possibilité de programmer jusqu'à 9 coupes répétitives au sein d'une position | fonction d'éjection du papier (EJECT) avec ou sans programmation (avancée programmable) | possibilité de supprimer (DELETE), d'insérer (INSERT) ou de modifier des dimensions dans le programme | correction automatique des mesures en cas de déplacement de la butée arrière | touches pour déplacement rapide de la butée arrière | bouton moleté électronique pour un déplacement à vitesse variable, de 'lent' à 'rapide' de la butée arrière | calculatrice intégrée (4 opérations) | touche SET pour déplacement de la butée arrière à la dimension de référence | auto-diagnostic avec affichage de l'erreur sur la commande



BOUTON MOLETÉ ÉLECTRONIQUE



Bouton moleté électronique

pour un déplacement à vitesse variable, de 'lent' à 'rapide'

de la butée arrière, avec une

précision au 1/10 mm.

UTILISATION SIMPLE



Clavier à 10 touches permettant

une saisie facile des dimensions

pour la butée arrière ou la

sélection d'une position dans

un programme.

⇒ MODULE PROGRAMMABLE

40 programmes à 36 positions

Mémoire coupes répétitives

Saisie directe des dimensions

Éjection du papier programmable

Affichage digital en mm/pouces